

Информация по преобразованию одного типа поршня в другой

Полиуретановые поршни состоят из следующих элементов:

- остов поршня — оснащен приварными фланцами;
- чистящие элементы — полиуретановые диски и манжеты, щеточные диски;
- промежуточные элементы — полиуретановые диски или металлические проставки;
- прижимные фланцы;
- шпильки с гайками.

Чистящие и промежуточные элементы, для одного диаметра трубопровода, имеют одинаковые посадочные места под остов поршня и отверстия под шпильки. Это позволяет собирать на одном остове различные типы поршней.



К примеру, для продувки был закуплен поршень полиуретановый (дисковый) Семигор-Д4.

В дальнейшем для вытеснения воды решили использовать манжетный поршень Семигор-М4. Для этого были закуплены манжеты и установлены их на остов от поршня

Семигор-Д4, вместо дисков. Т.о. покупатель сэкономил — закупил вместо двух поршней — один поршень и запасные манжеты к нему.



При сборке одного типа поршня на остове поршня другого типа, необходимо учитывать следующее.

- расстояние от торца поршня до приварного фланца — у разных типов поршня они, как правило, отличаются;
- длина шпилек, длина их резьбовой части — должны учитывать конструкцию поршня — для разных типов поршней они разные.

ВНИМАНИЕ!!!

В заявке необходимо указывать возможные варианты преобразования закупаемого поршня, т.к. типовые конструкции поршня могут не предусматривать возможность их преобразования в другие типы поршней.

Рассмотрим пример с манжетно-дисковым поршнем Семигор-МД. Типовая конструкция данного поршня не предусматривает в дальнейшем установку на нем калибра. Т.к. калибр на данном типе поршня устанавливается вместе с дополнительным промежуточным диском, следовательно расстояние между приварным фланцем и торцом поршня для их установки недостаточно. Длина шпилек так же не рассчитана на это.



Этот вопрос можно решить – при подаче заявки на поршень – указывается какие типы поршней будут в дальнейшем собираться на данном остове. При изготовлении это учитывается и поставляется **не типовой поршень** (иногда с дополнительным комплектом шпилек), конструкция которого предусматривает возможность преобразования его в другие типы поршней.

КОНТАКТЫ

Отдел маркетинга: т/ф (347) 233-45-73, 233-45-18, e-mail: info@semigor.ru

Приемная: (347) 284-83-65, факс 233-45-77, e-mail: office@semigor.ru